

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El producto LOCTITE® 770 es un Primer de Poliolefina monocomponente que seca rápidamente a temperatura ambiente. Prepara las poliolefinas y otras superficies de baja energía para la unión con adhesivos de cianoacrilato de LOCTITE. En dichas superficies tratadas, el comportamiento de curado de los adhesivos de cianoacrilato de LOCTITE es igual al descrito en la HT del adhesivo en cuestión, excepto en algunos puntos específicos que aquí se describen.

APLICACIONES TÍPICAS

El polipropileno, polietileno, PTFE y los materiales de goma termoplástica son, normalmente, difíciles de adherir. Sin embargo, cuando son tratados con el Imprimador de Poliolefinas LOCTITE 770, se consigue la adhesión con los adhesivos de cianoacrilato de LOCTITE.

El Primer de Poliolefinas LOCTITE 770, está recomendado únicamente para la unión de superficies difíciles de adherir.

PROPIEDADES DEL LIQUIDO Valor Típico

Tipo Químico	Solución de amina alifática en solvente
Aspecto	Incoloro
Peso específico @ 25°C	0,68
Viscosidad @ 20°C, mPa.s	1,25
Punto de Inflamabilidad (COC), °C	-1
Solvente	Heptano*
Tiempo de secado @ 20°C, segundos	30
Vida en pieza, horas	8
Fluorescente con lámparas UV (Baja intensidad 365nm)	Si

* El Heptano es un disolvente que no daña el medioambiente.
Con cero contenido de Potencial de Reducción del Ozono.
Cumple con la WGK Alemana, categoría 1.

COMPORTAMIENTO TÍPICO

El tiempo de fijación y la velocidad de curado que se alcancen como consecuencia del uso del ACTIVADOR 770 dependerán del adhesivo que se utilice y del sustrato a adherir.

Efecto de los CA's sobre la velocidad de curado

Este Primer se comporta como un activador y acelera la velocidad de curado de los adhesivos de cianoacrilato. El tiempo de fijación en la mayoría de los sustratos con primer es inferior a los cinco segundos, pero para que el adhesivo alcance la máxima resistencia de unión, es necesario dejarlo durante 24 horas a temperatura ambiente (22° C).

Efecto de los CA's sobre las propiedades de curado

Los productos 406, 496 y 460 están basados en ésteres de etilo, metilo y B-metoxietilo, respectivamente. Otros productos líquidos de LOCTITE basados en estos ésteres tendrán un modo de comportamiento similar a estos ejemplos.

Resistencia a corte, ASTM D1002/DIN53283, N/mm²:

Polipropileno tratado con Primer 770

Ensayado después de 24 horas a 22°C 55% RH

A través de una holgura de 0,05mm:

A través de una holgura de 0,125mm:

A través de una holgura de 0,5mm

HDPE tratado con Primer 770

Acero dulce granallado (sin Primer)

a polipropileno tratado con Primer 770

A través de una holgura de 0,05mm

Caucho termoplástico (Santoprene*)
tratado con Primer 770

A través de una holgura de 0,05mm

Politetrafluoretileno (Teflón** & Fluont)
tratado con Primer 770

A través de una holgura de 0,05mm

* Marca comercial de Monsanto

** Marca comercial de Dupont

+ Marca comercial de ICI

Resistencia a Pelado

El Imprimador de Poliolefina LOCTITE 770 no está recomendado en montajes donde se requiera una alta resistencia a pelado.

RESISTENCIA TÍPICA MEDIO AMBIENTAL

Resistencia medio ambiental de las uniones de cianoacrilato en sustratos tratados con el Primer de Poliolefinas LOCTITE 770.

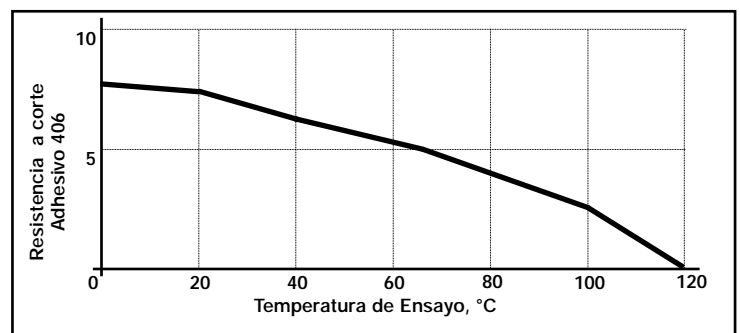
Procedimiento de ensayo: Resistencia a corte, ASTM D1002

Curado: 24 horas

Resistencia a Temperatura

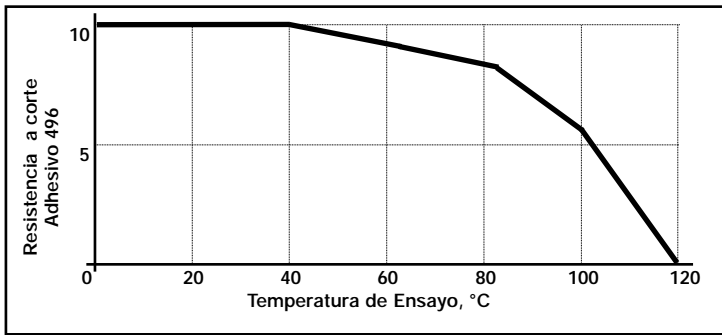
Polipropileno a Polipropileno

Resistencia a corte medida en caliente N/mm²:



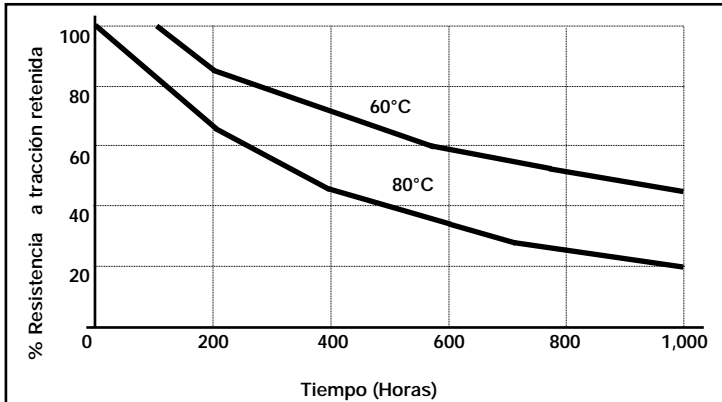
Acero Dulce Granallado a Polipropileno

Resistencia a corte, N/mm²



Envejecimiento a Temperatura

En polipropileno tratado, ASTM D1002 tratado con Primer 770.



Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Polipropileno limpiado con alcohol isopropílico, tratado con Primer 770.

	100 hrs	500hrs	1000hrs
% Resistencia a corte retenida después del envejecimiento a 40°C 95% HR	100	100	100

Para conocer los efectos de otros disolventes, consultar la HT del adhesivo en cuestión

PRECAUCIONES EN LA MANIPULACION

El activador debe manipularse en la manera adecuada a los materiales altamente inflamables y en cumplimiento con la reglamentación local pertinente.

El disolvente que contiene este producto puede afectar a determinados plásticos o recubrimientos. Antes de usar, se recomienda comprobar la compatibilidad de todas las superficies.

INFORMACION GENERAL

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Modo de empleo

El imprimador se puede aplicar pulverizándolo, con brocha, o sumergiendo, seguido de una pulverización a temperatura ambiente. Evitar la aplicación excesiva del Imprimador. La presencia del Imprimador se puede detectar por medio de una lámpara UV de poca intensidad (365nm). Cuando se adhieran sustratos de poliolefina a otros sustratos, solamente se aplicará el imprimador a la poliolefina.

Utilizar en zonas bien ventiladas. Evitar el uso sobre llamas directas u otras fuentes de ignición.

Almacenamiento

Almacenar el producto en lugar fresco y seco, en envases cerrados, a una temperatura comprendida entre 8°-28°C (46°-82°F), a menos que en el etiquetado se indique lo contrario. Las condiciones de almacenaje óptimas se consiguen en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no volver a introducir el producto sobrante en el envase. Para información específica sobre la vida útil del producto en otros tamaños, por favor ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.